



## Каталог продукции

- › Оборудование для производства окон
- › Оборудование для производства стеклопакетов
- › Листогибы для изготовления отливов
- › Компрессорное оборудование и пневмоинструмент
- › Расходные материалы и оснастка

Настольная пила с механическими (ручными) прижимами, с фиксированным изменением углов реза 15° / 22.5° / 30° / 45° / 90°. Предназначен для резки основных профилей при изготовлении оконных и дверных конструкций из ПВХ и алюминия.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пильный диск не входит.



**KD-300**

Пильный диск (мм.)	300 / 30
Скорость (об/мин.)	3 000
Мощность (кВт)	0,8
Питание (В)	220
Размеры Д x Ш x В (см.)	49 x 62 x 41
Масса (кг.)	27

Настольная пила с механическими (ручными) прижимами, имеет возможность резки с наклоном пильного диска в левую сторону под углом в 45°. Предназначен для резки основных профилей при изготовлении оконных и дверных конструкций из ПВХ и алюминия.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пильный диск не входит.



**KY-300**

Пильный диск (мм.)	300 / 30
Скорость (об/мин.)	3 000
Мощность (кВт)	0,8
Питание (В)	220
Размеры Д x Ш x В (см.)	49 x 62 x 41
Масса (кг.)	27

Настольная пила с механическими (ручными) прижимами, с изменением углов реза 15° / 22.5° / 30° / 45° / 90°. Предназначен для резки основных профилей при изготовлении оконных и дверных конструкций из ПВХ и алюминия.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пильный диск 400 мм.



**KD-400M**

Пильный диск (мм.)	400
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	-
Питание (В) / Мощность (кВт)	380 / 2,2
Размеры Д x Ш x В (см.)	71 x 80 x 71
Масса (кг.)	71

Ручная стационарная пила с пневматическими прижимами, с изменением углов реза 15° / 22.5° / 30° / 45° / 90°. Предназначен для резки основных профилей при изготовлении оконных и дверных конструкций из ПВХ и алюминия.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пильный диск 400 мм.  
- В модели «S» система охлаждения.



**KD-400P**

Пильный диск (мм.)	400
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	6-8 бар. / 7 л./мин.
Питание (В) / Мощность (кВт)	380 / 2,2
Размеры Д x Ш x В (см.)	71 x 80 x 149
Масса (кг.)	159

Одноголовочная автоматическая пила с нижней подачей диска диаметром 420 мм. Режущая головка с поднимающимся пильным диском может поворачиваться вокруг вертикальной оси на углы резки от -45° до +60°. Предназначен для резки основных профилей при изготовлении оконных и дверных конструкций из ПВХ и алюминия.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пильный диск 420 мм.  
- Рольганг 3 м.  
- В модели «S» система охлаждения.



**ACK-420**

Пильный диск (мм.)	420
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	6-8 бар. / 34 л./мин.
Питание (В) / Мощность (кВт)	380 / 2,2
Размеры Д x Ш x В (см.)	95 x 95 x 149
Масса (кг.)	210

Одноголовочная автоматическая пила с нижней подачей диска диаметром 400 мм. Режущая головка с поднимающимся пильным диском может поворачиваться вокруг вертикальной оси на углы резки от -45° до +60°. Предназначен для резки основных профилей при изготовлении оконных и дверных конструкций из ПВХ и алюминия.

Производство: Турция, «HEGSAN»

**Комплектация:**

- Пильный диск 400 мм.  
- Рольганг 3 м.



**H-100**

Пильный диск (мм.)	400
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	6-8 бар. / 30 л./мин.
Питание (В) / Мощность (кВт)	380 / 2,2
Размеры Д x Ш x В (см.)	75 x 92 x 120
Масса (кг.)	205

Полуавтоматическая двухголовочная пила с ручной фиксацией размера, при помощи цифрового указателя длины. Предназначена для резки ПВХ и алюминиевого профиля при изготовлении оконных, дверных конструкций из ПВХ и алюминия. Регулируемая гидро-пневматическая подача пильных дисков.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пильные диски 400 мм.
- В модели «S» система охлаждения.



**KD-402**

Пильный диск (мм.)	400 / 30-32
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	6-8 Бар / 48 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 2,2 кВт x 2
Размеры Д x Ш x В (см.)	75 x 410 x 170
Масса (кг.)	487

Полуавтоматическая двухголовочная пила с фронтальной подачей диска используется для резки ПВХ и алюминиевого профиля. Фронтальная пила обеспечивает максимальную точность из всех других способов подачи пильного диска. Фиксацией размера осуществляется при помощи цифрового указателя длины.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пильные диски 420 мм.
- Рольганг для поддержки профиля (справа).
- В модели «S» система охлаждения.



**DC-421M**

Пильный диск (мм.)	420 / 30-32
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	6-8 Бар / 55 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 2,2 кВт x 2
Размеры Д x Ш x В (см.)	112 x 468 x 182
Масса (кг.)	1 090

Автоматическая двухголовочная пила с фронтальной подачей диска используется для резки ПВХ и алюминиевого профиля. Фронтальная пила обеспечивает максимальную точность из всех других способов подачи пильного диска. Программирование длины распила и количества заготовок при помощи цифрового блока управления. Возможно запрограммировать до 999 заготовок разной длины.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пильные диски 420 мм.
- Рольганг для поддержки профиля (справа).
- В модели «S» система охлаждения.



**DC-421P**

Пильный диск (мм.)	420 / 30-32
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	6-8 Бар / 55 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 2,2 кВт x 2
Размеры Д x Ш x В (см.)	116 x 510 x 170
Масса (кг.)	1 090

Автоматические и полуавтоматические двухголовочные пилы с фронтальной подачей диска 550 мм. Фронтальная пила обеспечивает максимальную точность из всех других способов подачи пильного диска. Модель DC-550M - полуавтоматическая, DC-550P - автоматическая.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пильные диски 550 мм. х 2 шт.
- Рольганг для поддержки профиля (справа).
- В модели «S» система охлаждения.



**DC-550**

Пильный диск (мм.)	550 / 30-32
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	6-8 Бар / 64 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 3 кВт х 2
Размеры Д x Ш x В (см.)	124 x 512 x 187
Масса (кг.)	1 406

Автоматический отрезной станок предназначен для резки ПВХ штапика любой профильной системы под углом 45 градусов. Станок снабжён двумя электродвигателями с установленными на их валах пильными дисками, позволяющими за один рабочий ход отрезать сразу два штапика.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пильные диски.
- Рольганг 2 м.
- Универсальные цулаги для штапика.



**SK-412**

Пильный диск (мм.)	200 x 2 / 110 x 2
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	6-8 Бар / 35 л./мин.
Питание (В) / Мощность (кВт)	380В / 1,2 кВт х 2
Размеры Д x Ш x В (см.)	54 x 112 x 124
Масса (кг.)	134

Автоматический отрезной станок предназначен для резки ПВХ штапика любой профильной системы под углом 45 градусов. Станок снабжён двумя электродвигателями с установленными на их валах пильными дисками, позволяющими за один рабочий ход отрезать сразу два штапика.

Производство: Турция, «HEGSAN»

**Комплектация:**

- Пильные диски.
- Рольганг 2 м.



**H-700**

Пильный диск (мм.)	200 x 2 / 100 x 2
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	6-8 Бар / 32 л./мин.
Питание (В) / Мощность (кВт)	380В / 1,5 кВт х 2
Размеры Д x Ш x В (см.)	60 x 118 x 144
Масса (кг.)	135

Двухскоростная стационарная дисковая пила предназначена для резки армирующего профиля под различными углами при изготовлении оконных и дверных конструкций из ПВХ. Возможность резки вправо и влево под любыми промежуточными углами вплоть до 45°.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пильный диск.
- Система охлаждения.



**SDT-275**

Пильный диск (мм.)	275
Скорость (об/мин.)	45 / 90
Потребление воздуха	-
Питание (В) / Мощность (кВт)	380В / 1,8 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	96 x 111 x 144
Масса (кг.)	205

Дисковая пила предназначена для резки армирующего профиля при изготовлении оконных и дверных конструкций из ПВХ. Наличие заточного диска для устранения заусенцев после распила. Резка армирования под различными углами.

Производство: Турция, «HEGSAN»

**Комплектация:**

- Пильный диск.
- Наждачный камень.



**H-900**

Пильный диск (мм.)	400
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	-
Питание (В) / Мощность (кВт)	380В / 1,2 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	60 x 82 x 115
Масса (кг.)	145

## Станки для обработки торца импоста

Стационарный фрезерный станок предназначен для фрезерования торцов импоста ПВХ и алюминиевых профилей под углом 90°. Станок снабжен пневматическими прижимами профиля и имеет ручную подачу фрезы.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пневматические прижимы профиля.
- Сдувной пистолет для стружки.



**KM-211**

Макс. диаметр фрезы / Посадка (мм.)	160 / 30
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	6-8 Бар / 5 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 1,2 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	58 x 46 x 110
Масса (кг.)	62

Настольный фрезерный станок предназначен для фрезерования торцов импоста ПВХ и алюминиевых профилей под углом 90°. Станок снабжен механическими прижимами профиля и ручной подачей фрезы.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Механические прижимы профиля.

\*\*\* Фреза в комплект не входит.



**KM-212**

Макс. диаметр фрезы / Посадка (мм.)	120 / 30
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	-
Питание / Мощность	220В / 0,8 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	42 x 57 x 52
Масса (кг.)	25

Автоматический фрезерный станок для фрезерования торцов импоста ПВХ и алюминиевых профилей. Станок снабжен пневматическими прижимами профиля и есть возможность изменять угол фрезерования импоста.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пневматические прижимы профиля.
- Сдувной пистолет для стружки.



**KM-213**

Макс. диаметр фрезы / Посадка (мм.)	160 / 30
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	6-8 Бар / 14 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 1,2 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	55 x 95 x 127
Масса (кг.)	87

Автоматический фрезерный станок для фрезерования торцов импоста, с изменяемым углом фрезерования импоста и системой быстрой смены фрез. Данная система дает возможность оперативно менять фрезы разных серий профилей.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Пневматические прижимы профиля.
- Сдувной пистолет для стружки.
- Бытросъемные втулки 2 шт.



**KM-215**

Макс. диаметр фрезы / Посадка (мм.)	160 / 30
Скорость (об/мин.)	3 000
Потребление воздуха	6-8 Бар / 14 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 1,2 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	55 x 95 x 127
Масса (кг.)	90

## Сварочные станки для сварки профиля ПВХ

Настольный одголовочный сварочный станок предназначен для сварки углов профиля ПВХ под различными углами в полуавтоматическом режиме. Основное преимущество данного станка, это возможность работы без использования трехфазного напряжения 380В и компрессора.

Производство: Турция, «FORCES»

**Комплектация:**

- Тефлоновая пленка.



**X-1**

Макс. высота профиля (мм.)	75
Свариваемые углы (град.)	30 - 180
Потребление воздуха	-
Питание / Мощность	220В / 1 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	67 x 50 x 52
Масса (кг.)	25

Одголовочный сварочный станок для сварки углов профиля ПВХ под различными углами в автоматическом режиме. Согласно типу профиля позволяет регулировать давление прижима и сжатия.

Производство: Турция, «HEGSAN»

**Комплектация:**

- Тефлоновая пленка.



**H-505M**

Макс. высота профиля (мм.)	130
Свариваемые углы (град.)	30 - 180
Потребление воздуха	6-8 Бар. / 35 л./мин.
Питание / Мощность	220В / 1,5 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	65 x 65 x 85
Масса (кг.)	120

## Сварочные станки для сварки профиля ПВХ

Одноголовочный сварочный станок предназначен для сварки углов профиля ПВХ под различными углами в автоматическом режиме. Станок является эконом-версией стационарных станков и имеет абсолютно такие же возможности настройки, а низкая цена обуславливается разборной станиной.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Тефлоновая пленка.



**TK-503**

Макс. высота профиля (мм.)	125
Свариваемые углы (град.)	30 - 180
Потребление воздуха	6-8 Бар. / 20 л./мин.
Питание / Мощность	220В / 1,5 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	64 x 70 x 84
Масса (кг.)	115

Одноголовочный сварочный станок предназначен для сварки углов профиля ПВХ под различными углами в автоматическом режиме. Станок позволяет сваривать различные типы профилей под различными углами от 30° до 180°.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Тефлоновая пленка.



**TK-501**

Макс. высота профиля (мм.)	125
Свариваемые углы (град.)	30 - 180
Потребление воздуха	6-8 Бар. / 20 л./мин.
Питание / Мощность	220В / 1,5 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	88 x 80 x 149
Масса (кг.)	195

Современный двухголовочный сварочный станок для сварки углов профиля ПВХ под различными углами в автоматическом режиме. Имеет регулировку давления прижима и сжатия согласно типу профиля, время подстройки плавления и сжатия, электронный термостат для регулировки температуры между 0° - 260° С.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Тефлоновая пленка.



**DK-502**

Макс. высота профиля (мм.)	130
Свариваемые углы (град.)	15 - 180
Потребление воздуха	6-8 Бар. / 32 л./мин.
Питание / Мощность	220В / 3 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	75 x 403 x 170
Масса (кг.)	540

## Углообжимные станки для алюминиевого профиля

Углообжимной пресс предназначен для соединения углов всех основных алюминиевых профильных систем, используемых для изготовления дверей, окон и фасадов.



**KP-120**

Усилие (кг.)	5 000
Потребление воздуха	6-8 Бар. / 35 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 1,6 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	100 x 116 x 140
Масса (кг.)	480

Углообжимной пресс предназначен для соединения углов всех основных алюминиевых профильных систем, используемых для изготовления дверей, окон и фасадов.

Производство: Турция, «HEGSAN»

**Комплектация:**

- Комплект ножей.



**H-800**

Усилие (кг.)	5 000
Потребление воздуха	6-8 Бар. / 36 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 1,5 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	80 x 85 x 130
Масса (кг.)	380

Настольный копировально - фрезерный станок для фрезерования отверстий и пазов под замки и ручки в ПВХ и алюминиевых профилях. Станок является портативным и снабжен механическими (ручными) прижимами. Оснащен стандартными копировальными шаблонами, при необходимости можно дополнить отверстиями или сменить на другой.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Концевая фреза.



**FR-222**

Скорость вращения фрезы (об./мин.)	27 000
Потребление воздуха	-
Питание / Мощность	220В / 1,2 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	53 x 60 x 48
Масса (кг.)	25

Стационарный копировально - фрезерный станок для фрезерования отверстий под замки и ручки в ПВХ и алюминиевых профилях. Станок снабжен пневматическими прижимами профиля и пистолетом для сдува стружки. Станок используется в основном в производстве алюминиевых окон.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Концевая фреза.  
- В модели «S» система охлаждения.



**FR-221**

Скорость вращения фрезы (об./мин.)	14 000
Потребление воздуха	6-8 Бар. / 5 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 1,2 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	64 x 80 x 149
Масса (кг.)	76

Стационарный копировально - фрезерный станок для фрезерования отверстий под замки и ручки в ПВХ и алюминиевых профилях. Станок снабжен пневматическими прижимами и трехшпindelной сверлильной головкой для сверления отверстий под ручку за одну операцию.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Концевая фреза и комплект сверел.



**FR-225**

Скорость вращения фрезы / сверел (об./мин.)	14 000 / 9 000
Ход фрезы (мм.)	x:260 y:110 z:130
Потребление воздуха	6-8 Бар. / 7 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 1,9 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	64 x 80 x 149
Масса (кг.)	98

Стационарный копировально - фрезерный станок для фрезерования отверстий под замки и ручки в ПВХ и алюминиевых профилях. Станок снабжен пневматическими прижимами и трехшпindelной сверлильной головкой для сверления отверстий под ручку за одну операцию. Подача трехшпindelной сверлильной головки автоматическая.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Концевая фреза и комплект сверел.



**FR-226**

Скорость вращения фрезы / сверел (об./мин.)	14 000 / 9 000
Ход фрезы (мм.)	x:260 y:110 z:130
Потребление воздуха	6-8 Бар. / 7 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 1,9 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	80 x 80 x 149
Масса (кг.)	106

Стационарный копировально - фрезерный станок для фрезерования отверстий под замки и ручки в ПВХ и алюминиевых профилях. Станок снабжен пневматическими прижимами и трехшпindelной сверлильной головкой для сверления отверстий под ручку за одну операцию.

Производство: Турция, «HEGSAN»

**Комплектация:**

- Концевая фреза и комплект сверел.



**H-220**

Скорость вращения фрезы / сверел (об./мин.)	8 000 / 3 000
Ход фрезы (мм.)	x:280 y:110 z:150
Потребление воздуха	6-8 Бар. / 5 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 2,2 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	97 x 90 x 150
Масса (кг.)	110

Комбинированный копировально-фрезерный станок предназначен для фрезерования отверстий под замки, ручки и дренажные (водоотливные) каналы в ПВХ и алюминиевых профилях. Станок снабжен отдельной фрезой для дренажных (водоотливных) каналов под 45 градусов.

Производство: Турция, «HEGSAN»

**Комплектация:**

- Концевые фрезы и комплект сверел.



**H-200**

Скорость вращения фрезы / сверел (об./мин.)	8 000 / 3 000
Ход фрезы (мм.)	x:280 y:110 z:150
Потребление воздуха	6-8 Бар. / 10 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 2,9 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	97 x 90 x 168
Масса (кг.)	130

Стационарный дренажный станок для фрезерования водоотводящих отверстий при изготовлении окон из ПВХ профиля. Станок является трехшпиндельным, снабжен тремя двигателями и может фрезеровать в трех направлениях под различными углами. Автоматическая фрезеровка рамы или створки без перенастроек.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Концевые фрезы 3 шт.



**ST-263**

Стационарный дренажный станок для фрезерования водоотводящих отверстий при изготовлении окон из ПВХ профиля. Станок является трехшпиндельным, снабжен тремя двигателями и может фрезеровать в трех направлениях под различными углами. Автоматическая фрезеровка рамы или створки без перенастроек. На станке установлены асинхронные двигатели.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Концевые фрезы 3 шт.



**ST-264**

Скорость вращения фрезы (об./мин.)	27 000	18 000
Потребление воздуха	6-8 Бар. / 19 л./мин.	6-8 Бар. / 19 л./мин.
Питание / Мощность	220В / 0,6 х 3 кВт	220В / 0,5 х 3 кВт
Размеры Д х Ш х В (см.)	77 х 74 х 149	77 х 74 х 149
Масса (кг.)	72	82

## Ручные станки для копировально-фрезерных работ

Трёхшпиндельная головка для сверления отверстий под ручку в ПВХ профилях. Присоединяется либо к дрели, либо к сверлильному станку.

Производство: Турция, «NISAN»

**Комплектация:**

- Комплект сверел по желанию.



**STARTECH-6**

Ручное пневматическое устройство для фрезерования дренажных (водоотливных) каналов под 45 градусов.

Производство: Турция, «NISAN»

**Комплектация:**

- Концевая фреза.



**STARTECH-8**

Потребление воздуха	-	6-8 Бар. / 25 л./мин.
Питание (В) / Мощность (кВт)	220	-
Размеры Д х Ш х В (см.)	20 х 16 х 35	16 х 40 х 22
Масса (кг.)	5	1,5

Шаблон предназначен для сверления отверстий под ручку в ПВХ профилях.

Производство: Турция, «NISAN»



**STARTECH-5**

Ручное электрическое устройство для фрезерования дренажных (водоотливных) каналов под 45 градусов.

Производство: Россия



**STARTECH-8/2**

Потребление воздуха	-	-
Питание (В) / Мощность (кВт)	-	220
Размеры Д х Ш х В (см.)	-	10 х 10 х 20
Масса (кг.)	-	2

Ручное электрическое устройство для фрезеровки паза под фурнитуру в створке ПВХ профилей.

Производство: Турция



**STARTECH-00**

Ручное пневматическое устройство для фрезерования дренажных (водоотливных) каналов под 90 градусов.

Производство: Турция, «NISAN»



**STARTECH-7**

Потребление воздуха	-	6-8 Бар. / 25 л./мин.
Питание (В) / Мощность (кВт)	220	-
Размеры Д х Ш х В (см.)	10 х 10 х 20	12 х 10 х 30
Масса (кг.)	2	1,5



Автоматический углозачистной станок для зачистки сварного шва после сварки конструкций из ПВХ профилей под углом 90°. Станок снабжён механизмом быстрой смены фрез, что позволяет быстро её менять при фрезеровании разных видов профилей.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Стол для поддержки заготовок.
- Бытросъемные втулки.



**CA-601**

Автоматический углозачистной станок для зачистки сварного шва после сварки конструкций из ПВХ профилей под углом 90°. Станок снабжён механизмом быстрой смены фрез, что позволяет быстро её менять при фрезеровании разных видов профилей.

Производство: Турция, «HEGSAN»

**Комплектация:**

- Бытросъемные втулки.



**H-601**

Макс. диаметр фрезы / Посадка (мм.)	230 / 32	220 / 32
Скорость (об/мин.)	3 000	3 000
Потребление воздуха	6-8 Бар / 41 л./мин.	6-8 Бар / 36 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 1.2 кВт	380В / 1.5 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	85 x 103 x 140	80 x 100 x 145
Масса (кг.)	179	220

Автоматический углозачистной станок для зачистки сварного шва после сварки конструкций из ПВХ профилей под углом 90°. На станок можно поставить 4 разные фрезы, что позволяет работать на 2 видах профильных систем без замены фрез.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Стол для поддержки заготовок.



**CA-603**

Автоматический углозачистной станок для зачистки сварного шва после сварки конструкций из ПВХ профилей под углом 90°. На станок можно поставить 6 разных фрез, что позволяет работать на 3 видах профильных систем без замены фрез.

Производство: Турция, «YILMAZ»

**Комплектация:**

- Стол для поддержки заготовок.



**CA-605**

Макс. диаметр фрезы / Посадка (мм.)	230 / 32	230 / 32
Скорость (об/мин.)	3 000	3 000
Потребление воздуха	6-8 Бар / 36 л./мин.	6-8 Бар / 36 л./мин.
Питание / Мощность	380В / 1.2x2 кВт	380В / 1.2x2 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	93 x 115 x 154	93 x 115 x 154
Масса (кг.)	251	251

Станок предназначен для зачистки поверхностей углов профиля ПВХ от сварного наплыва. Зачистка осуществляется одновременно с обеих сторон профиля, верхней и нижней плоскости.

Производство: Турция, «NISAN»

**Комплектация:**

- Комплект ножей 2 шт.



**STARTECH-2**

Комбинированный станок для зачистки углов (рама, створка) и обработки торцов импоста. Подача фрезы ручная, фиксация профиля пневматическая. Возможна фрезеровка импоста под разными углами.

Производство: Турция, «NISAN»

**Комплектация:**

- Комплект ножей 2 шт.



**OSCAR**

Макс. диаметр фрезы / Посадка (мм.)	-	230 / 32
Скорость (об/мин.)	-	3 000
Потребление воздуха	6-8 Бар / 5 л./мин.	6-8 Бар / 5 л./мин.
Питание / Мощность	-	220В / 0,8 кВт
Размеры Д x Ш x В (см.)	68 x 54 x 57	54 x 60 x 57
Масса (кг.)	26	40

# Ручные станки для зачистки углов ПВХ

Стмеска предназначена для зачистки поверхностей углов профиля ПВХ от сварного наплыва.

Производство: Турция, «NISAN»

**Комплектация:**

- Зачистной нож.



**STARTECH-5**

Размеры Д x Ш x В (см.)	6 x 3 x 30
Масса (кг.)	0,5

Станок предназначен для зачистки поверхностей углов профиля ПВХ от сварного наплыва.

Производство: Турция, «NISAN»

**Комплектация:**

- Зачистной нож.



**STARTECH-3**

Размеры Д x Ш x В (см.)	17 x 13 x 36
Масса (кг.)	2,5

Станок пневматический / электрический для зачистки внешнего угла профиля ПВХ от сварного наплыва.

Производство: Турция, «NISAN»

**Комплектация:**

- Зачистная фреза.



**SMART / SMART-2**

Потребление воздуха	6-8 Бар / 100 л./мин.
Размеры Д x Ш x В (см.)	8 x 7 x 25
Масса (кг.)	0,8

Пневмофреза для зачистки пазов под уплотнитель в ПВХ профилях.

Производство: Тайвань

**Комплектация:**

- Зачистная фреза 6 мм.



**PS-P 7733**

Потребление воздуха	6-8 Бар / 100 л./мин.
Размеры Д x Ш x В (см.)	20 x 5 x 6
Масса (кг.)	0,7

## Вспомогательное оборудование и инструмент

Измерительный рольганг является вспомогательным устройством для режущих станков. Установка размера происходит по измерительной линейке.

Варианты: 3 м. / 4,5 м. / 6 м.



**MKN 300**

Энергопотребление	-
Размеры Д x Ш x В (см.)	300 x 25 x 7,5
Масса (кг.)	18

Цифровой измерительный рольганг с электронной линейкой и маховиком позволяет точно выставить требуемый размер реза. Размер отслеживается по изменению на цифровом дисплее при перемещении маховика вручную.

Варианты: 3 м. / 4,5 м. / 6 м.



**DKN 300**

Энергопотребление	220
Размеры Д x Ш x В (см.)	300 x 31 x 35
Масса (кг.)	30

Автоматический измерительный рольганг с PLC контрольной системой и сенсорным экраном. Автоматическое выставление размера, после ввода на мониторе, память более чем на 1000 размеров.

Варианты: 3 м. / 4,5 м. / 6 м.



**SKN 300**

Энергопотребление	220
Размеры Д x Ш x В (см.)	300 x 50 x 54
Масса (кг.)	130

Автоматический измерительный рольганг с радиолниейкой для штапикореза "YILMAZ" СК 411/412. Автоматическое выставление размера, после ввода на мониторе, память более чем на 100 размеров.

Варианты: 3 м. / 4,5 м. / 6 м.



**SKN-301**

Энергопотребление	220
Размеры Д x Ш x В (см.)	300 x 50 x 54
Масса (кг.)	157

Фурнитурные пневмоножницы для рубки оконной фурнитуры в одной плоскости, таких фирм как; SCURING, MAKO, G-U, CEMOL и т.п. Работа ножниц осуществляется за счет подачи сжатого воздуха в пневмоцилиндр для этого необходимо нажать на кнопку или рычаг пневмораспределителя.



Производство: Турция, «NISAN»

**NF-P**

Потребление воздуха	6-8 Бар / 12 л./мин.
Размеры Д x Ш x В (см.)	50 x 12 x 20
Масса (кг.)	14

Стационарный шурупверт для крепления армирования в профиле ПВХ с автоматической подачей шурупов. Автоматический шурупверт значительно ускоряет свинчивание по сравнению с ручным способом (ручным шурупвертом).



Производство: Турция

**SD-201**

Потребление воздуха	6-8 Бар / 16 л./мин.
Размеры Д x Ш x В (см.)	41 x 70 x 180
Масса (кг.)	100

Экономичный вариант фурнитурной станции используемой для качественной и стандартной установки фурнитуры на оконные и дверные створки при помощи ручных пневматических инструментов. Автоматическое центрирование без осуществления дополнительной регулировки.

**ОСОБЕННОСТИ:**

- Автоматическое центрирование.
- Автоматическая установка размера рубки фурнитуры.
- Гильотина для рубки вертикального замка и ножниц.
- Ручное ввинчивание.
- Ручное сверление отверстий под петли с шаблоном.



**WS-130**

Фурнитурная станция используется для быстрой, качественной и стандартной установки любой поворотной, поворотно-откидной, параллельно-сдвижной, подъемно-сдвижной, складывающейся, фрамужной и сдвижной фурнитуры на оконных и дверных створках разных размеров, типов и серий профилей, без использования рулетки и карандаша и без необходимости цулаг и шаблонов. Подходит для установки всех типов фурнитуры и механизмов.

**ОСОБЕННОСТИ:**

- Центр для обработки створки (автоматическое самоопределение профиля)
- Автоматическая система фрезерования дренажных каналов с 4 двигателями (сверление внутренних и внешних каналов)
- Две штанги линейного скольжения приводов, автоматическое центрирование створки, автоматический сенсорный замер, пневмоприжимы внутреннего - внешнего - верхнего сжатия
- Гильотина для рубки вертикального замка и ножниц (поворотной, поворотно-откидной, параллельно-сдвижной, подъемно-сдвижной, складывающейся, фрамужной и сдвижной систем)
- Стеллаж для фурнитуры (с подсветкой и функциональным устройством подвески угловой передачи)



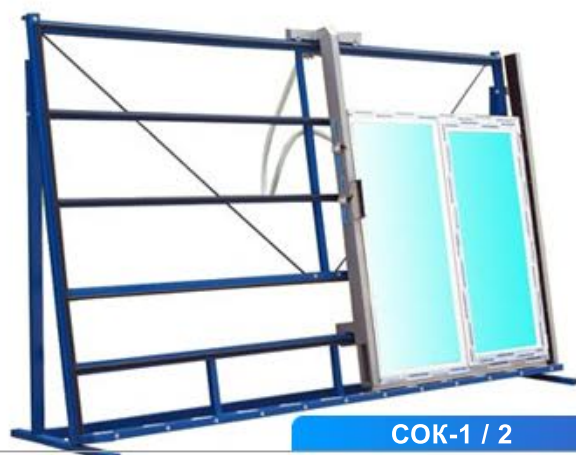
**WS-131 / 133 / 134**

Стенд остекления и контроля качества предназначен для осуществления всех операций сборки: установки стеклопакетов, установки штапиков, регулировки фурнитуры.

Стенд имитирует оконный проем. При помощи пневматической фиксации светопрозрачная конструкция выравнивается по осям. Данная операция позволяет исключить дополнительные доводки и регулировки фурнитуры непосредственно в процессе монтажа окна на объекте.

Есть вариант как с подъемом, так и без подъема. Максимальные габариты оконного блока: 3100 x 2100 мм.

Производство: Россия



**СОК-1 / 2**

## Оборудование для производства алюминиевых лоджий «PROVEDAL»

Матрица для раздвижных конструкций «PROVEDAL» серии С640 пробивает все нужные отверстия, в том числе отверстия под угловой соединитель 9ES/11 (сухарь) в глухих рамах из профиля С-640/32, С-640/35. Матрица уже включает в себя функции ручного пресса «9МА/26» (пробивает круг и овал).

Модель «9МА/011» без пневматического пресса, модель «9МА/011PN» с пневматическим прессом.



9МА/011



9МА/011PN

Потребление воздуха	-	6-8 Бар / 32 л./мин.
Размеры Д x Ш x В (см.)	50 x 35 x 40	53 x 34 x 50
Масса (кг.)	40	55

Универсальная матрица для раздвижных конструкций «PROVEDAL» серии С640 и распашных конструкций серии Р400. Совмещает в себе все функции матрицы «9МА/011» и некоторые операции матрицы «9МА/07» для распашных конструкций. Матрица с максимальным количеством операций, всего 10 операций.

Модель «9МА/011-MAX» без пневматического пресса, модель «9МА/011PN-MAX» с пневматическим прессом.



9МА/011-MAX



9МА/011PN-MAX

Потребление воздуха	-	6-8 Бар / 32 л./мин.
Размеры Д x Ш x В (см.)	50 x 35 x 40	53 x 34 x 50
Масса (кг.)	40	75

Ручной пресс «9МА/26» для пробивания отверстий в глухой широкой раме раздвижных конструкций из профиля С640/32 и С640/35 под угловой соединитель 9ES/11. Пробивает отверстия - круг и овал, полученные отверстия отличаются высоким качеством с отсутствием деформаций и заусенцев.



Ручной пресс «Р-107» используется для изготовления распашных и раздвижных конструкций «PROVEDAL» или её аналогов. В зависимости от используемого профиля в пресс устанавливается необходимая матрица. Специальный механизм 30-кратным усилием давит на верхнюю пластину матрицы, приводя в действия пуансоны.



## Оборудование для распашных конструкций «PROVEDAL» серия Р400

Матрица используется при изготовлении распашных конструкций «PROVEDAL» серии Р400 и её аналогов. Пробивать все необходимые отверстия, всего 7 операций.

Модель «9МА/07» без пневматического пресса, модель «9МА/07P» с пневматическим прессом.



9МА/07



9МА/07P

Потребление воздуха	-	6-8 Бар / 32 л./мин.
Размеры Д x Ш x В (см.)	50 x 35 x 40	50 x 35 x 55
Масса (кг.)	40	50

Ручной пресс «9МА/25» для пробивания отверстий под угловую вставку в раме (глухой) и створке распашных конструкций из профиля Р400, под угловой соединитель 9ES/08, 9ES/09. Пробивает отверстия - полукруг и квадрат, полученные отверстия отличаются высоким качеством с отсутствием деформаций и заусенцев.



Ручной пресс «Р340/18» для пробивания отверстий под импост распашных конструкций из профиля Р400, под соединитель импоста 9ES/80, 9ES/81. Пробивает одно отверстие - круг.

